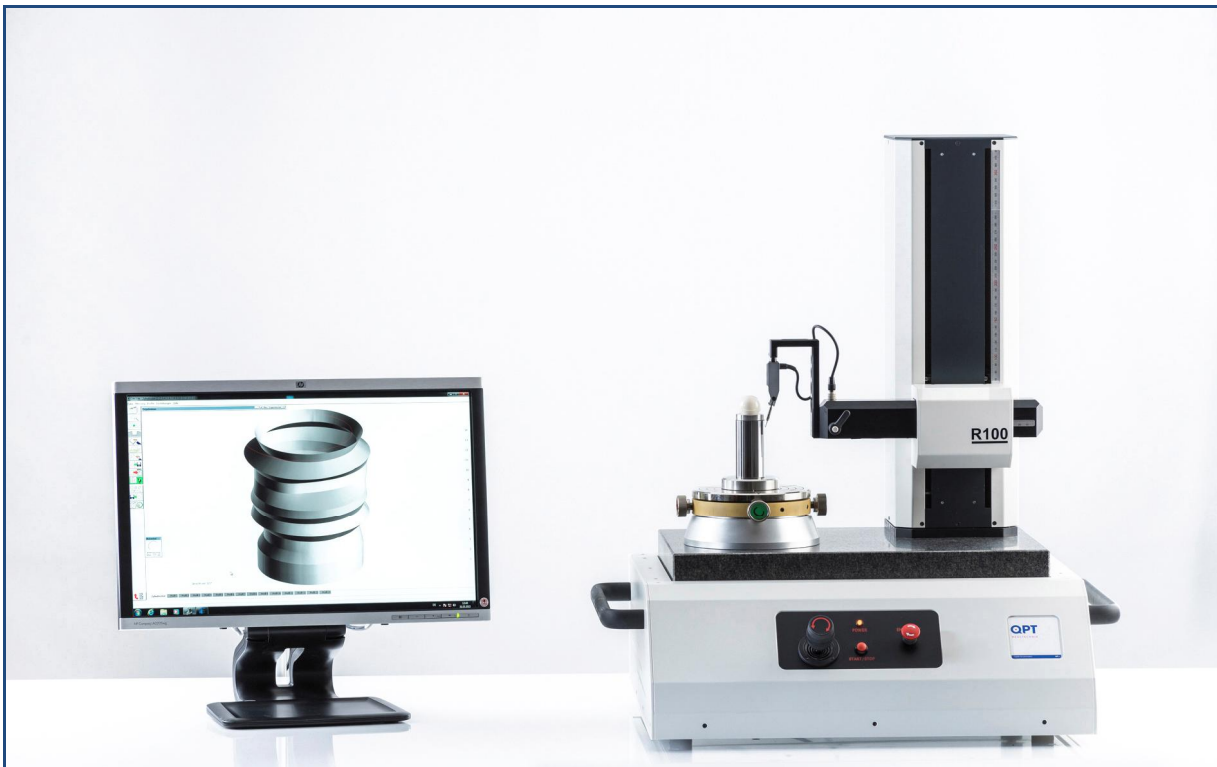


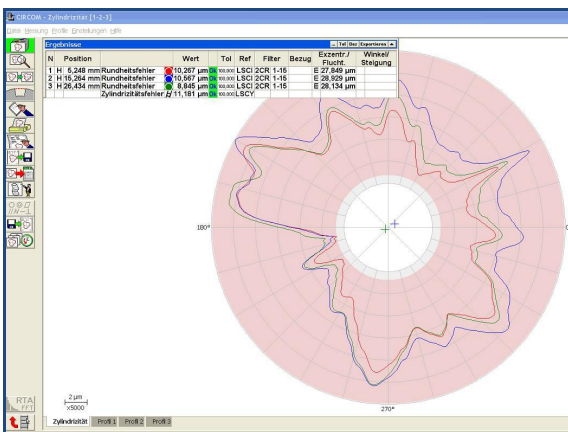
Circom - Form und Lage Kompaktsystem R100 CNC

- Mechanisch gelagerter Rundtisch bis 20 kg Belastung
- Messende Z-Achse für Zylinderformbestimmung
- Motorische R-Achse für CNC Messablauf

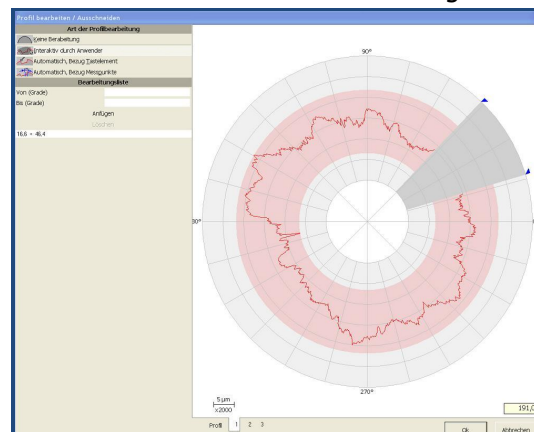


030

Software Circom mit automatischem Messablauf



Software Circom mit Profilbearbeitung



Circum R100 CNC - Technische Daten

Abmessungen: 530 x 520 x 815 mm
Gewicht: 58 kg, Tischgerät
Steuerelektronik: Integriert

Rundtisch C-Achse: Tisch-Ø 160 mm
Max. Belastung: 20 kg
Tischgenauigkeit: 0,1 µm
Zentrier-/Nivelliereinheit: ± 3 mm Zentrierbereich
± 2 ° Nivellierbereich

Z-Achse: Messweg 400 mm
Messgenauigkeit: 0,3 µm / 100 mm
0,8 µm / 400 mm

Messgeschwindigkeit: 0,5-1-2 mm/s
Messvolumen: max. Prüf-Ø 350 mm

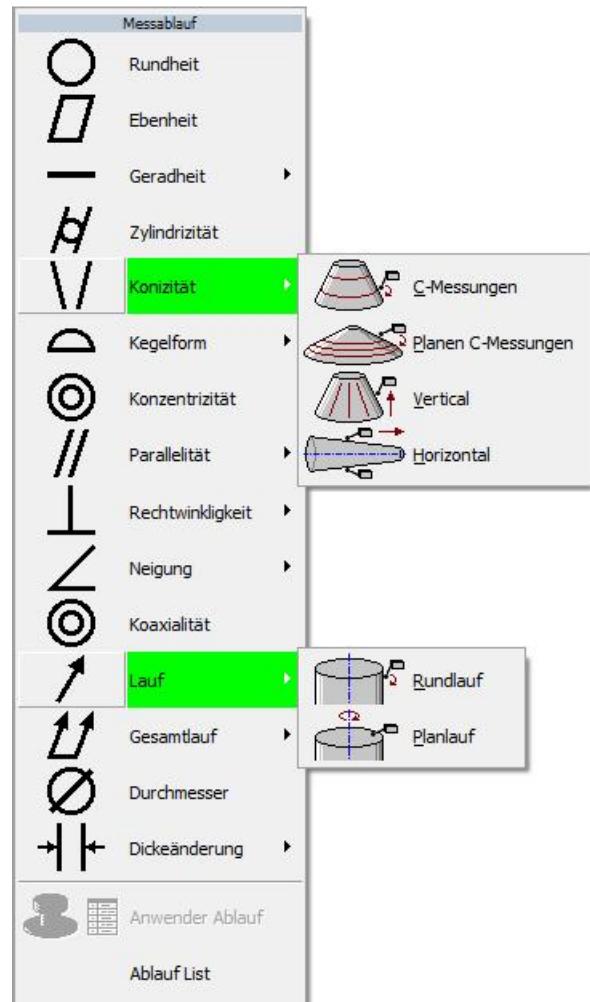
R-Achse, motorisch: Positionierweg 175 mm,
Positioniergeschwindigkeit: 0-15 mm/s

Tasteraufnahme: mit Schwenkeinheit
Tastsystem: induktives Tastsystem
Messbereich: ± 600 µm
Auflösung: 0,001 µm

Messrechner: Windows 7 PC
19" Monitor
Farbdrucker

Anschlüsse: 110-240 V, 50-60 Hz
RS232 / USB
kein Luftanschluss notwendig

Bediensprachen: Deutsch, Englisch, Italienisch, Französisch



030

Bestell-Nr.		Preis
FM-R100CNC	Formmessgerät R100 CNC bestehend aus: - Grundgerät, Taster, Auswertesoftware Circom	auf Anfrage
100.040	Inbetriebnahme/Erstschulung 1 Tag vor Ort (Deutschland)	1.300,00 €