

Technische Daten

ConturoMatic	TS	TS-X (HD)	TS-X move	CV120	CV300	Bemerkung
ConturoMatic Systemdaten						
Messbereich-X ↔	250 mm	280 mm	370 mm	120 mm	300 mm	
Messbereich-Z ↓↑	320 mm	350 mm	350 mm	30 mm	100 mm	
Unten antastend ↓	✓	✓	✓	✓	✓	
Oben antastend ↑	Option	✓	✓	-	-	
Messrichtung ←→	✓	✓	✓	-	-	
X-Antastung ↕	-	✓	✓	-	-	
Messgeschwindigkeit	0,1 – 3,0 mm/s			0,03 – 1,75 mm/s		
Auto optimierend	✓	✓	✓	-	-	
Positioniergeschwindigkeit	bis 25 mm/s			bis 25 mm/s		
Mess-System(e)	optisch inkremental			digital		
Messdatenverarbeitung	digital					
Mess-Systemauflösung	0,001 µm			0,01 µm		
Führungselemente	mechanisch	aerostatisch		mechanisch		
Werkstückgewicht max.	35 kg	25 kg (50 kg)	150 kg	30 kg	75 kg	Zentrisch
Fehlergrenzen*						
Gesamtfehler in µm	±(0,9+L/100)	±(0,85+L/100)				je Tastrichtung L=Messweg mm
X-Achse in µm	±(0,75+Lx/100)	±(0,5+Lx/100)		±(1,2+Lx/25)	±(1,0+Lx/25)	Lx=X-Messweg mm
Z-Achse in µm	±(0,75+Lz/100)	±(0,5+Lz/100)		±(1,8+Lz/25)	±(1,5+Lz/25)	Lz=Z-Messweg mm
Führungsgenauigkeit o. Führungskorrektur µm	(0,15+L/100)	(0,08+L/100)		(1,5+L/25)	(1,2+L/25)	L=Messweg in mm
Messpunktabstand in X	0,5 – 25 µm	0,5 – 10 µm		0,5 – 17 µm		
Radiusmessung	±0,005 % des NW bei R12,5 mm			±0,05 % des NW bei R12,5 mm		NW=Nominalwert
Abstandsmessung	±(1,2+L/100) µm			±(1,8+L/25) µm		
Winkelmessung	< 30''	< 20''		< 2'		
ConturoMatic Software						
Kontur	✓	✓	✓	✓	✓	
Durchmesser	Option	✓	✓	-	-	
NC-Automatikmessung	✓	✓	✓	✓	✓	
NC-Automatikauswertung	✓	✓	✓	✓	✓	
Rauheit						
Verfügbarkeit	Option	✓	✓	-	-	
Messbereich Z/X in mm	320/250	350/280	370/350	-	-	
Anwendungsbereiche Ra	Ra >0,1 µm	Ra >0,05 µm		-	-	
Anwendungsbereiche Rz	Rz >1,0 µm	Rz >0,5 µm		-	-	
Messpunktabstand	ca. 0,5 µm	ca. 0,5 µm		-	-	
Genauigkeit	5% MW	5% MW		-	-	MW=Messwert
Messgeschwindigkeit	0,1 mm/s	0,1 – 0,5 mm/s		-	-	
Messkraft	7,5 mN	7,5 mN	7,5 - 5 mN	-	-	

*Bedingungen gemäß Herstellervorgabe - nicht verfügbar