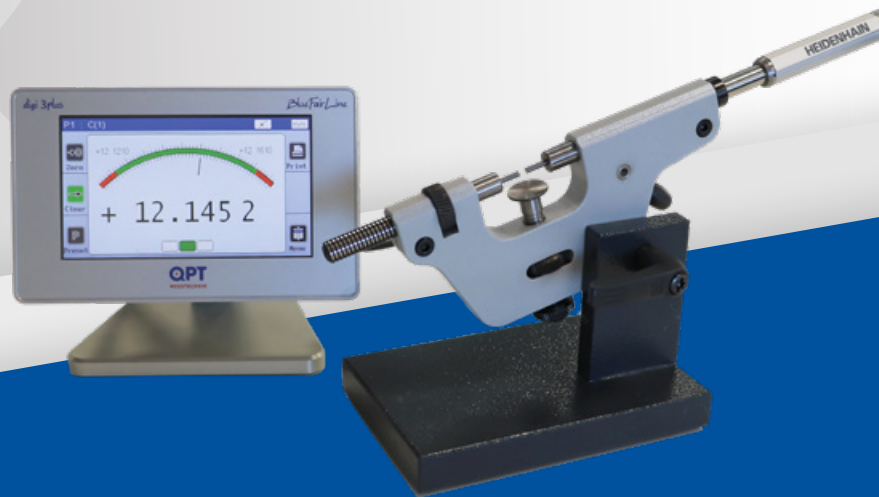


# QPT

## MESSTECHNIK

qpt.de • made for precision



## MESSRACHEN

VIELSEITIG EINSETZBARE MESSRACHEN  
ZUM ANSCHLUSS VON MESSTASTER ODER MESSUHREN

Durch die große Auswahl an Messeinsätzen, ermöglicht es den Messrachen vergleichende Messungen von verschiedenen Formen (Durchmesser, Wellen, Nuten, etc...) zu prüfen.

Der Messrachen kann entweder mit Messuhren oder Messtastern mit einem Standarddurchmesser von 8 mm ausgestattet werden.

Er kann allein oder kombiniert mit einem Messtaster und einem digi-Anzeigesystem geliefert werden.



## Ein präzises und vielseitig einsetzbares System

- Hohe Wiederholbarkeit
- Einstellbare Messkraft
- Patentiertes Step-Back-System mit einstellbarer Messkraft
- Stabilisierter Stahlkörper
- Hartmetallbestückte Messfläche (Keramik oder Diamant auf Anfrage)
- Teile aus gehärtetem und rostfreiem Stahl
- Ermöglicht die Prüfung verschiedener Formen mit einer Reihe von Standard-Messeinsätzen, die die meisten Anforderungen abdecken
- Optionale verstellbare Auflagefläche zur Aufnahme des Teils
- Messhub des beweglichen Messeinsatzes:
  - 6 oder 12 mm
- 3 Rahmengrößen, bis zu 160 mm
- Hebelgesteuertes Rückzugssystem
- Ebenheit der Messfläche:  $< 0,2 \mu\text{m}$
- Messflächenparrallelität:  $< 1 \mu\text{m}$
- Messbereiche:
  - 0 bis 40 mm
  - 0 bis 80 mm
  - 40 bis 80 mm
  - 80 bis 160 mm
- Standardhub des beweglichen Messbolzens:
  - 6 mm und 12 mm in Option.
- Lieferung mit Tischhalterung optional verfügbar

**8 mm Bohrung zum Einsatz von Messtastern oder Messuhren**

**Beweglicher Messbolzen mit einem Verfahrweg von 6 mm oder 12 mm**

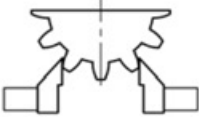







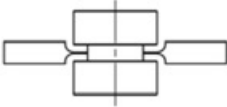

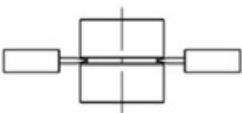
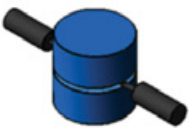
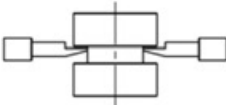

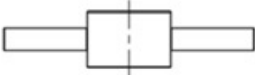
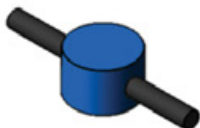
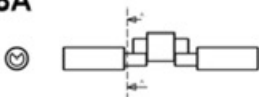

**Einstellung des festen Anschlags**

**Rückzugshebel**

**Einstellung der Auflagetischhöhe**

**Kontermutter zur Fixierung der Auflagetischposition**

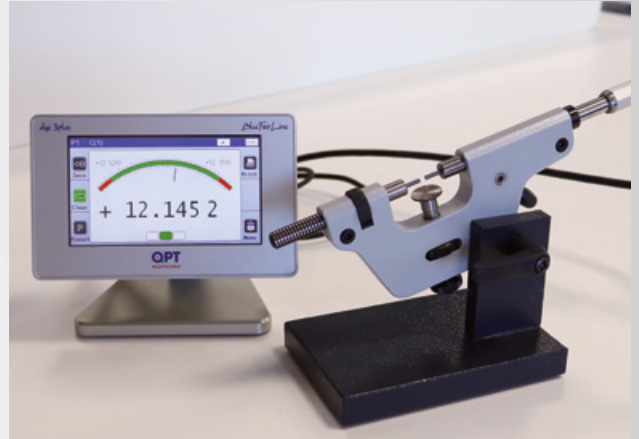
# Übersicht der Standard-Messeinsätze

<b>T1A</b> 		Messbacken
<b>T2A</b> 		Kugel-Messeinsätze
<b>T3A</b> 		Keilspitzen-Messeinsatz
<b>T4A</b> 		Messflächen für Frästeile
<b>T5A</b> 		Schneiden-messeinsatz
<b>T6A</b> 		Zylindrischer Messeinsatz für kleine Nuten
<b>T7A</b> 		Einsatz zur Messung von Nutendurchmessern in Randbereichen
<b>TST</b> 		Zylindrische Messeinsätze
<b>T8A</b> 		Messeinsätze in V-Form

# Beispiel einer Messung mit einem digi-Anzeigesystem

Das digi 3plus ist besonders für den Einsatz mit Messrachen geeignet. Das Bild zeigt ein Anwendungsbeispiel mit einem Inkremental-Taster, der auf dem Messrachen montiert ist. Die Messung wird deutlich auf dem digi 3plus Bildschirm angezeigt und das Ergebnis zusätzlich mit einer grünen bzw. roten Anzeige hervorgehoben.

Wenn das digi 3plus konfiguriert ist, muss der Bediener nur noch die Teile in den Messrachen einlegen. Die Ergebnisse der Messungen können an einen PC, USB-Stick oder eine SPC-Software gesendet werden.



Diese Konfiguration erhöht konsequent die Effizienz der Messungen und reduziert die Kosten, sowie das Fehlerrisiko.

