QPT

MESSTECHNIK

qpt.de • made for precision

LUFTMESSTECHNIK

ZUM ANSCHLUSS AN BESTEHENDE SYSTEME ODER DIE QPT-DIGI-SERIE

digi 1pneu / digi 3pneu

Technische Daten: digi 1pneu & digi 3 pneu

- Blendfreies Farbdisplay (B x H) 100 x 55 mm
- Industrietauglicher Touchscreen
- Hochauflösende Digital- und Analoganzeige
- Externer Daten- und Steuerausgang
- 5 Volt Netzteil
- Robustes Alu-Gehäuse, Fertigungstauglich
- Gesamtgröße (B x H x T) 135 x 120 x 100 mm
- Fußplatte für festen Stand, auch zum Anschrauben
- Gesamtgewicht 0,6 kg

digi 1pneu

Softwarefunktionen

- Analoge Uhrenanzeige und/oder digitaler Wert
- Dynamische Messungen (Max / Min / Max-Min, Durchschnittswert, Zentralwert)
- Steuersignalausgabe bei Toleranz- und Warngrenzen
- Hand-/Fußschalteranschluss zur Messwertübernahme
- Anschluss eines Ein-/Ausgangs-M-Bus-Moduls mit 8 optisch gekoppelten Ein-/Ausgängen, ermöglicht den Anschluss von SPS-Peripheriegeräten
- ASCII oder MODBUS-RTU Übertragung an RS232
- Mini-USB-Datenschnittstelle für Messwertübertragung
- Pneumatischer Anschluss für ein Messsytem, z.B. Luftmessdorn, Luftmessring

digi 3pneu

Softwarefunktionen

- Analoge Uhrenanzeige und/oder digitaler Wert
- Gleichzeitige Anzeige von 2 Messwerten als Balkengrafik
- Dynamische Messungen (Max / Min / Max-Min, Durchschnittswert, Zentralwert)
- Steuersignalausgabe bei Toleranz- und Warngrenzen
- Hand-/Fußschalteranschluss zur Messwertübernahme
- Anschluss eines Ein-/Ausgangs-M-Bus-Moduls mit 8 optisch gekoppelten Ein-/Ausgängen, ermöglicht den Anschluss von SPS-Peripheriegeräten
- ASCII oder MODBUS-RTU Übertragung an RS232
- Mini-USB-Datenschnittstelle für Messwertübertragung
- Pneumatische Anschlüsse für zwei Messsyteme, z.B. Luftmessdorne, Luftmessringe...

Pneumatische Messsysteme

Pneumatische Messsysteme sind ideal zur Prüfung von Kegelwinkeln, Innen- und Außendurchmessern in der Fertigung. Da es ein berührungsloses Messen ist, werden dadurch auch die Teile vor Beschädigungen geschützt.

Durch das Messsystem werden Bedienerfehler um ein vielfaches reduziert, da durch feste Anschläge garantiert wird, dass die Teile immer auf den gleichen Messhöhen geprüft werden.
Zudem gibt es keine Einflüsse wie z.B. die Messkraft.

Unsere Messsysteme zeichnen sich durch eine einfache Handhabung und eine hohe Wiederholbarkeit aus.
Dadurch sparen Sie Zeit, Kosten und Ressourcen.

Die Messtechnik kann sowohl flexibel als auch stationär eingesetzt werden. Auch in rauen Umgebungen messen unsere Systeme wiederholgenau. Durch Ihre robuste Bauweise sind sie wartungsfrei und ideal für die Produktion geeignet. Auf Wunsch liefern wir Ihnen diese auch mit einer Beschichtung, welche den Verschleiß des Messsystems noch geringer hält.

Je nach Anforderung können wir die Dorne mit mehreren Düsen und / oder Messebenen produzieren, um das Teil optimal zu prüfen.

Vorteile der QPT Luftmesssysteme

Durch die integrierten Beipass-Düsen erhalten Sie ein ca. 5-mal schnelleres Messergebnis, als Sie bisher gewohnt sind. Dies ermöglicht Ihnen auch schnelle dynamische Messungen (Max-Min; Max; Min oder den Mittelwert)

Wir produzieren den Luftmessdorn nach Ihren Anforderungen. Auch mehrere Durchmesser können mit einem Luftmesssystem, mit mehreren Messebenen, abgedeckt werden.

Die Systeme können in manuellen-, halbautomatischen- und voll automatisierten Messaufgaben genutzt werden. Natürlich können wir Ihnen die Systeme auch fertigen, zum Anschluss an vorhandene Anzeigesysteme anderer Anbieter.

Der faire Preis spielt bei der Luftmesstechnik natürlich eine große Rolle. Diesen gewährleisten wir selbstverständlich und liefern zudem die gewohnt hohe QPT-Qualität.

Die Fakten

- Messung von Innendurchmessern > 0,9 mm
- Messung von Außendurchmessern > 0,3 mm
- Fertigung von Luftmessdornen und -ringen mit wahlweise 2, 3, 4 oder mehr Messdüsen auf einer Messebene
- Fertigung von Luftmessdornen und –ringen mit Doppellippenringdüsen (sehr hohe Wiederholgenauigkeit)
- Fertigung von Luftmessdornen und –ringen mit mehreren Messebenen
- Fertigung von Luftmessdornen und –ringen für automatisierte Anlagen (auch im Austausch zu bereits vorhandenen Luftmesssystemen) plug and play

Unser Vorgehen:

1. Sie schicken uns die Zeichnung des Teils mit den zu prüfenden Merkmalen und wichtige Fakten wie z.B. die Taktzeit
2. Zusammen mit Ihnen und unserer Konstruktion wird die beste Lösung der Messaufgabe erarbeitet
3. Wir erstellen Ihnen ein unverbindliches und faires Angebot. Fragen Sie jetzt an!

QPT MESSTECHNIK

digi 400plus Kompaktanzeige- und Steuergerät - BlueFairLine

Das digi 400plus - Kompaktanzeige- und Steuergerät - ist mit einem 7''-Farbbildschirm und Touchscreen-Funktion ausgestattet, welches aufgrund seines Icon-Arbeitsplatzes und seines Dropdown-Menüs eine einfache Konfiguration des Gerätes ermöglichen. Die Messung wird in einer Balkengrafik angezeigt und mit bis zu 32 Messergebnissen gleichzeitig dargestellt. Verschiedene Tastaturen (alphanumerische, numerische und mit trigonometrischen Funktionen) ermöglichen die Eingabe von Werkstückbezeichnungen, IP-Adressen und Berechnungsformeln. Ein automatisches Prüfsystem gewährleistet die korrekte Eingabe im richtigem Format und verhindert Tippfehler. Die Vorderseite ist komplett mit einer Polyesterfolie beklebt und somit vor Spritzern, etwa von Öl, geschützt. Das digi 400plus arbeitet mit einem eigenen Betriebssystem (nicht unter Windows CE oder Ähnlichem), was eine höhere Anzeigeleistung ermöglicht, etwa bezüglich der Anzahl der Messtasterablesungen.

Nennmaßeingabe

Alphanummerische tastatur

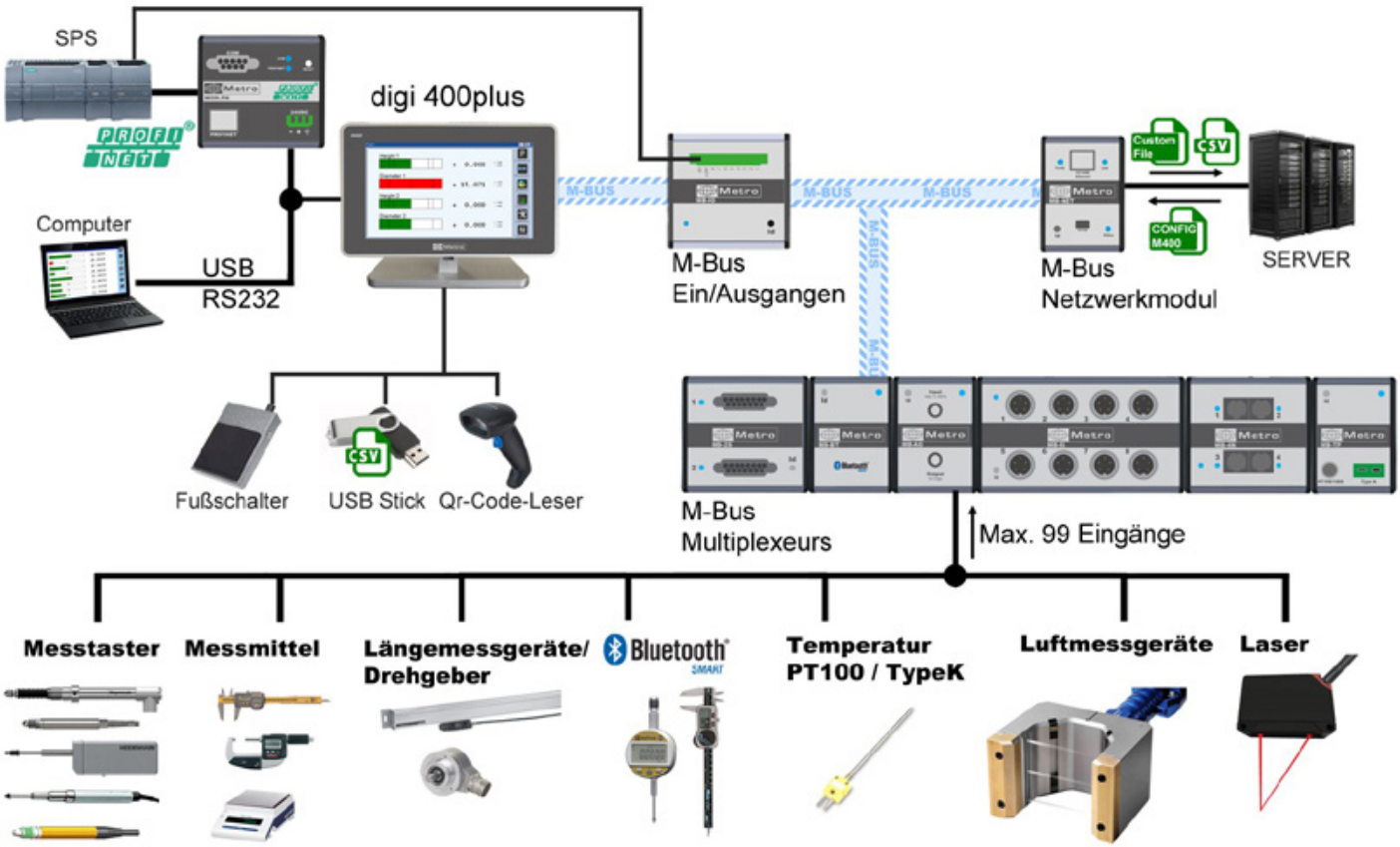
digi 400plus Kompaktanzeige- und Steuergerät - BlueFairLine
mit 32-fach-Balkendiagramm, über M-Bus-System bis zu 99 Messtaster und Sensoren anschließbar, SPC-Analysen

Technische Daten:

- Blendfreies Farbdisplay 7" (B x H) 155 x 94 mm
- Industrietauglicher Touchscreen
- Anschlüsse für bis zu 2 Fußschalter
- Gleichzeitige Anzeige von 32 Messwerten als Balkengrafik
- Anschluss bis zu 99 Messtaster (M-Bus über 1 Kabel)
- Hirt, Tesa, Mahr, Solartron, Heidenhain, Magnescale,
- Mitutoyo, Sylvac..., (auch digitale Messuhren möglich)
- USB-Schnittstelle für CSV, QDAS-Export und virtuellen COM-Port
- 128 Programme und 30.000 Messwerte speicherbar
- Freier Formeleditor mit Trigonometrie
- Direkte Automatisierung einer Maschine
- Automatisierung der Messungen durch ein externes System (SPS)
- Verschiedene Tastaturen (alphanumerische, numerische und mit trigonometrischen Funktionen) ermöglichen die Eingabe von Werkstückbezeichnungen, IP-Adressen und Berechnungsformeln
- Robustes Alu-Gehäuse, Fertigungstauglich
- Gesamtgröße (B x H x T) 200 x 160 x 100 mm

M-Bus-Systeme

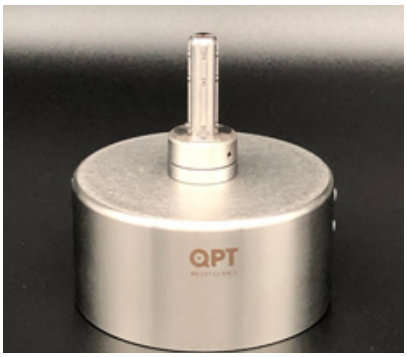
Anschluss über die M-Bus-Systeme



Fragen? Beratung? Produktvorführung?

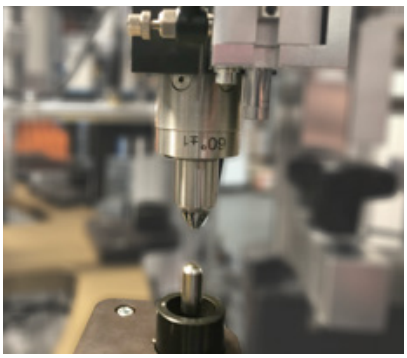
Sprechen Sie uns an!
Gerne führen wir Ihnen die Produkte auch vorort vor, beraten Sie zu den Produkten und finden gemeinsam mit Ihnen die beste Lösung für Ihre Messaufgabe!

Anwendungsbeispiele



Messdorn auf Basis mit 3 Messebenen zur Messung: Ø 10 mm; +0,010 mm; +0 mm. Hier kann durch das digi 400plus zusätzlich die Zylinderform mit bestimmt werden.

Messdorn mit 6 Messebenen auf gleicher Höhe zur Messung des Durchmessers und der Rundheit, ohne das Teil drehen zu müssen. Zudem Verfügt der Dorn über einen gefederten Anschlag, um die Teile nach der Messung wieder vom Messdorn abzustoßen.



Kegelmessdorn zur Prüfung des Winkels und der Rundheit des Kegels in einer Automation

Für Fragen, technische Beratung oder Gerätedemos: Sprechen Sie uns an!

QPT Innovative Technik Handels GmbH

Zentrale München
Ölbergring 30a • D-83620 Feldkirchen
Tel. +49 (0)8063 97370-0
Fax +49 (0)8063 97370-10
info@qpt.de • www.qpt.de

Standort Schweinfurt
Lindestraße 12a • D-97469 Gochsheim
Tel. +49 (9721) 730 88-0
Fax +49 (9721) 730 88-19
info@qpt.de • www.qpt.de

QPT

MESSTECHNIK

- Kompaktanzeigegerät - digi 1pneu
- Kompaktanzeigegerät - digi 3pneu
- Pneumatische Messsysteme
- digi 400plus
- M-Bus-Systeme