

● 070	<b>Service und Support - weltweit</b>	Seite
	Wartung von Messgeräten mit Terminüberwachung	223
	Technischer Kundendienst für Reparaturen	223
	Projektberatung und Schulung	223
	Leihgeräte zur Reparaturzeitüberbrückung	223
	Web-Shop - rund um die Uhr bestellen!	223
	Messsysteme vor Ort kalibrieren - Normkonform nach IATF-16949	223
● 070	<b>Gebrauchtsysteme</b>	
	Nachrüstsystem Form und Lage	224
	Bereits nachgerüstete Messgeräte	224
	Generalüberholte Systeme	224

- made for precision



## Service und Support - weltweit

---

Als global agierendes und zertifiziertes Unternehmen bieten wir Ihnen gemeinsam mit unseren Partnern ein weltweites Netz an Service, Beratung und Vertrieb an. Unser erfahrenes und kompetentes Team hilft Ihnen, Stillstands- und Ausfallzeiten zu vermeiden. Profitieren Sie von unserem Messtechnik Know How auf höchster Ebene. Wir stehen Ihnen ein komplettes Produktleben lang zur Seite.

### Unsere umfassenden Dienstleistungen für Sie sind:



- Weltweiter Service und Kundendienst
- Wartung von Messgeräten mit Terminüberwachung
- Reparaturservice und Instandsetzen von Messgeräten und Zubehör, wie Tastarme für Rauheit und Form, Induktiven Messtastern, Messuhren usw.
- Leihsysteme zur Überbrückung der Reparaturzeit (wenn vorhanden)
- Technische Unterstützung, sowie Messtechnik- und Anwenderschulungen vor Ort, bei uns oder online über TeamViewer
- Inbetriebnahmen und Programmerstellungen
- Lösungsorientierte Kaufberatung
- Projektierung von Sondermesstechnik
- Rekalibrierung von Messgeräten
- Rekalibrierung von Normalen
- Messmittelfähigkeitsuntersuchungen
- Umzug von Messgeräten
- An- und Verkauf gebrauchter Messtechnik
- Nachrüstsysteme für Form, Rauheit und Kontur
- Messtechnik online kaufen, Web-Shop auf „www.qpt.de“

### Zusätzlich bieten wir an:

- Messsysteme vor Ort kalbrieren, Normkonform nach IATF-16949  
Der wirtschaftliche QPT-Weg nach Kapitel 7.1.5.3.1. Interne Labore
  - Kosteneinsparung, da keine DAkkS-Zertifizierung notwendig
  - Erweiterung des Mitarbeiterwissens am System
  - Rückführbare Dokumentation, jederzeit auf QPT-Webserver einsehbar

- made for precision

## Circom - Form und Lage Nachrüstsystem



Erfassungs- und Auswertesystem unter Windows, anschließbar an ältere Form und Lage Messsysteme der Hersteller Mahr, TaylorHobson, FAG-Remog und andere.

Circom besitzt eine eigenständige Verstärkerelektronik und wird direkt an die vorhandenen Formtester adaptiert. Ein Eingriff in die Elektronik oder Mechanik wird nicht vorgenommen.

Verschiedene Tastertypen anschließbar z.B.

- Mahr T1W / T2W / T5W / T6W
- TaylorHobson Talymin Taster
- FAG FMS-Tastsysteme
- Andere Hersteller auf Anfrage

- Plug and Play System. Alte Auswertetechnik entfernen, Circombox anschließen, fertig
- Die Circom Elektronikbox ist eine selbständige Einheit, welche über die RS232/USB mit einem PC unter Windows verbunden ist
- Mehrere induktive Taster können gleichzeitig angeschlossen und verrechnet werden
- Maschinen mit inkrementalen Maßstäben in den Achsen werden exakt gesteuert
- Alle Form- und Lageauswertungen, sowie Parameter wie Filter usw. sind realisiert
- Schnelle Reaktion der Software über die Circom Elektronikbox mit der Maschinensteuerung
- Handelsüblicher Windows-PC ohne spezielle Messwertsteckkarte → Zukunftssicher
- Bediensprachen Deutsch - Englisch - Italienisch - Französisch einstellbar

Bestell-Nr.		Preis
SM-Circom-000	Steuerungsbox und Software für manuelle Formmesssysteme (Rundheit)	7.990,00 €
SM-Circom-001	Steuerungsbox und Software I für manuelle Formmesssysteme (Zylinderform)	11.500,00 €
SM-Circom-002	Steuerungsbox und Software II für Formmesssysteme mit zusätzlicher motorischer Positionier- und R-Messachse	14.500,00 €
SM-Circom-003	Steuerungsbox und Software III für Formmesssysteme mit bis zu drei motorischen Linearachsen und inkrementalen Maßstäben	auf Anfrage
SM-Circom-OP01	Softwareoption Fourieranalyse	1.450,00 €

## Circom - Form und Lage Nachrüstsystem

Für folgende Messgeräte ist ein Circom-Nachrüstset bereits verfügbar:

Hersteller	Typ	Bemerkungen
FAG	FMS 1200 FMS 2100 FMS 4100 L450C MGB30.2	
Federal	FORMSCAN 3100	
Johansson	Rundtisch	
Mahr/Perthen	MMQ2 MMQ3 MMQ30 MMQ40 MMR3 MMR4 MFU7 MMB MFV	Aktiv und Passiv
Taylor-Hobson	Talyrond 2 Talyrond 3 Talyrond 30 Talyrond 31 Talyrond 51 Talyrond 73 Talyrond 100 Talyrond 150 Talyrond 200 Talyrond 210 Talyrond 252 Talycenta	Mit und ohne motorisierter Säule  Mit und ohne motorisierter Säule
Tokyo Seimitsu	Rondcom 30A	
Hommel	Form 1000 Form 1300	

Wir haben die Möglichkeit, Nachrüstungen an Messgeräten durchzuführen, die in dieser Liste nicht aufgeführt sind. Fragen Sie einfach bei uns an!

## Bewährte Technik – gebraucht heißt nicht verbraucht

Beschreibung	Technische Daten
Rundheitsmessgeräte (Beispielsysteme)	
<b>Mahr MMQ2 mit neuer Auswertetechnik Circom</b>	Rundheitsabweichung 0,1 µm Laufabweichung axial 0,05 µm Tischdurchmesser 220 mm max. Prüfdurchmesser 350 mm Circom Auswertesystem unter Windows
<b>Mahr MMQ3 mit neuer Auswertetechnik Circom</b>	Rundheitsabweichung 0,1 µm Laufabweichung axial 0,05 µm messende, mot. Z-Achse 0,4 µm/100 mm (320 mm) Tischdurchmesser 220 mm max. Prüfdurchmesser 300/400 mm Circom Auswertesystem unter Windows
<b>Mahr MMQ40 mit neuer Auswertetechnik Circom oder Mahr MMQ44 mit FormPC</b>	Rundheitsabweichung 0,07 µm Laufabweichung axial 0,05 µm messende mot. Z-Achse 0,25 µm/100 mm (350 mm) messende mot. R-Achse 1,0 µm/100 mm (180 mm) Tischdurchmesser 220 mm max. Prüfdurchmesser 420 mm Circom Auswertesystem unter Windows Formmeter F3P
<b>Mahr MFU7 mit neuer Auswertetechnik Circom</b>	Alle Achsen luftgelagert Rundheitsabweichung 0,07 µm Laufabweichung axial 0,05 µm messende mot. Z-Achse 0,4 µm/100 mm (500 mm) messende mot. R-Achse 0,3 µm/100 mm (200 mm) hohe Rechtwinkligkeitsgenauigkeit R/C 1 µm / 200 mm
<b>Taylor Hobson Talyrond 100 mit neuer Auswertetechnik Circom</b>	Rundheitsabweichung 0,1 µm motorische Z-Achse zur Positionierung Talymin-Tastsystem
<b>FAG FMS4100 mit neuer Auswertetechnik Circom</b>	Rundheitsabweichung 0,1 mm messende mot. Z-Achse FAG-Tastsystem
Oberflächenmessgeräte (Beispielsysteme)	
<b>Mahr PRK / FRW250 / Messstativ, mit neuer Auswertetechnik unter Windows</b>	Führungsgenauigkeit 0,2 µm/60 mm Freitastsystem ± 250 µm / ± 750 µm Tastarmset, Kreuztisch Messständer mit Hartgesteinplatte
<b>Mobile Rauheitsmessgeräte, verschiedene Hersteller</b>	mit digitaler Anzeige und/oder eingebautem Drucker Netzteil, Taster, Messstativ Kunststoffprisma für die Vorschubeinheit
Konturmessgeräte (Beispielsysteme)	
<b>Mahr PCV, Hommel T8000, ConturoMatic</b>	Verschiedene Spezifikationen möglich