

Pumpenkörpermessung

Messvorrichtung zum Messen von Pumpenkörpern mit automatischem Ablauf der Messung und manueller Bestückung. Der Messablauf startet automatisch nach dem manuellen Absenken des oberen Messkopfes. Der obere Messkopf wird hierbei pneumatisch in zwei Positionen geschwenkt, während der untere Messkopf über eine NC-Achse verfahren wird.

Die Messung besteht aus einer Kombination von taktiler und pneumatischer Messwertaufnahme, die nach dem Messende und erfolgter Datenaufschreibung über den Formeleditor der SPC Software QPTop ausgewertet und dargestellt wird. Die Visualisierung der Ergebnisse beinhaltet neben den Standardanzeigen auch die grafische Darstellung der Innenkontur.

Der Aufbau der Messvorrichtung basiert auf einem Gestell aus Aluminium Profilsystem, das die einzelnen Baugruppen aufnimmt. In dieses Gestell sind die Controllersteuerung für den Ablauf der Messung und der Messrechner integriert. Die Controllersteuerung übernimmt zusammen mit dem Messrechner und der SPC Software QPTop die Steuerung des Messablaufes.

Messverfahren: taktil, pneumatisch, statisch, dynamisch

Merkmale: Innendurchmesser, Außendurchmesser, Abstand, Geradheit, Koaxialität

