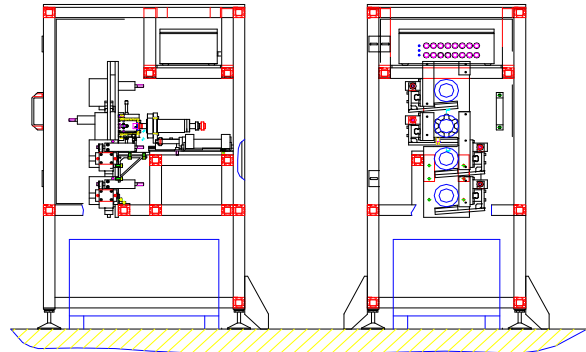
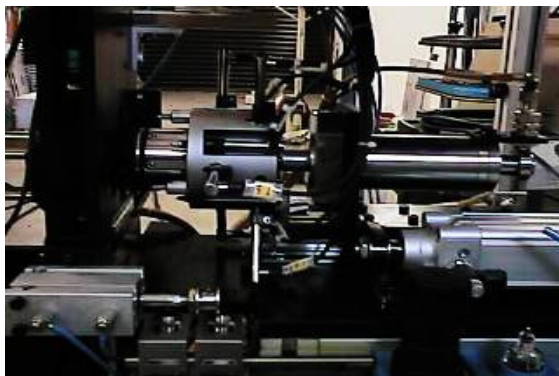


Kupplungskörpermessung

Messvorrichtung zum vollautomatischen Messen von Kupplungskörpern mit einer Taktzeit von 5 Sekunden. Die Zuführung erfolgt über ein kundenseitig vorhandenes Spicherband. Die Abführung der IO Teile erfolgt ebenfalls über ein Spicherband.



Mit der statischen Messung durch einen elektronischen Kontaktmessdorn werden die Merkmale Innendurchmesser, Dicke, Tiefe und Parallelität ermittelt.



Die Messvorrichtung arbeitet inklusive Vereinzelung und Abführung der Kupplungskörper autark. Für die Steuerung wird eine Siemens SPS eingesetzt, die zusammen mit dem Messrechner in einen Schaltschrank eingebaut ist.

Aufgrund der begrenzten Platzverhältnisse erfolgt der gesamte Werkstücktransport in der Messvorrichtung vertikal über einen Fallschacht.

Messverfahren: taktil, statisch

Merkmale: Innendurchmesser, Dicke, Tiefe, Absatz und Parallelität

