

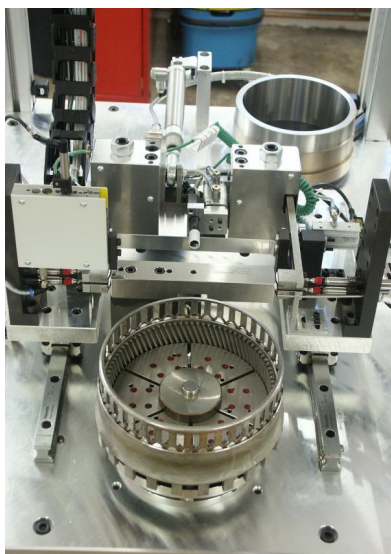
Hohlradmessung



In den Automatikablauf einer Fertigungsanlage integrierte Messvorrichtung zum Messen von Hohlrädern. Mit einem kundenseitigen Handlingsystem werden die Hohlräder auf die Aufnahme der Messvorrichtung aufgelegt. Nach dem Spannen durch den Referenzdorn erfolgt eine dynamische Messung des Rundlaufes, des Außendurchmessers und des Planlaufes.

Um die Differenz zwischen der Umgebungstemperatur und der Werkstücktemperatur auszugleichen ist die Messvorrichtung mit einer Temperaturkompensation ausgerüstet.

Die Steuerung der Abläufe der Messvorrichtung ist in die kundenseitige Anlagen SPS integriert, die das gesamte Handling und die Kommunikation mit dem Messrechner übernimmt.



Die Auswertung der dynamischen Messung erfolgt über die Software QPTop mit einer kundenspezifischen Softwareanpassung.

Messverfahren: taktil, dynamisch

Merkmale: Außendurchmesser, Planlauf und Rundlauf, Temperaturmessung

