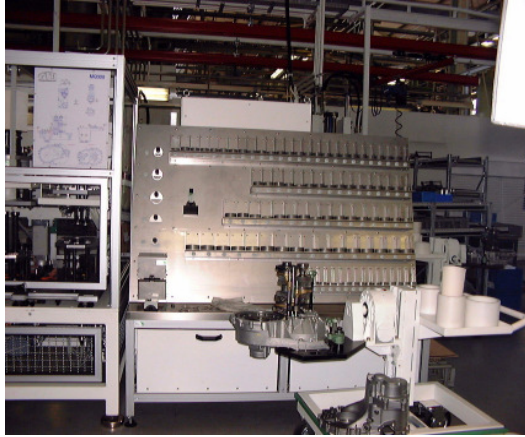
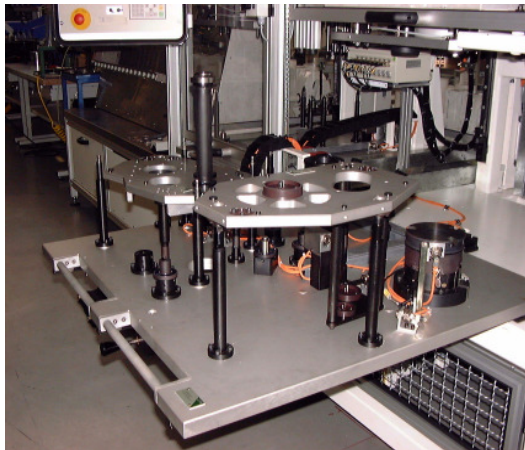


Getriebe Montagemessung



Messmaschine zum Bestimmen der Ausgleichs-scheiben bei der Getriebemontage. Hierbei werden die Gehäuse statisch und die Triebwellensätze dynamisch mit einer definierten Setzlast gemessen. Die ermittelten Scheiben werden rechnerisch bestimmt und durch Leuchten an den Schuten der Scheibenmagazine angezeigt.



Die angezeigten Scheiben werden noch einmal in einer Nachmessstation gemessen. Mit einer IO Messung erfolgt die Freigabe der Scheiben zum weiteren Verbauen.

Die Messwertaufnahme, die Auswertung und die Dokumentation der Messung erfolgt über einen Messrechner. Die Abläufe in der Maschine werden über eine SPS geregelt.

Messverfahren: taktil, dynamisch und statisch

Merkmale: Durchmesser innen und außen, Längen und Abstände, mit und ohne Belastung, mit und ohne Setzläufe, Beilagscheibenberechnung und Quittierung

