

## Geradheitsmessung an Honteilen

Einfache Messvorrichtung mit manueller Bedienung zum stichprobenhaften Messen der Geradheit in einer gehohnten Bohrung. Diese Vorrichtung ist konstruktiv als Tischmessvorrichtung ausgelegt.

Zum Messen wird der Prüfling auf die Messdorn der Vorrichtung aufgesteckt und mit einem einschwenkbaren Niederhalter gesichert. Anschließend wird der Messschlitten mit dem Taster heruntergedrückt. Nach dem Loslassen des Schlittens fährt dieser über Federkraft, gebremst durch einen Stoßdämpfer seinen Messweg ab.

Zur Bedienung ist die Messvorrichtung mit einem projektspezifischen Startkasten versehen.

Die eigentliche dynamische Messwertaufnahme und deren Auswertung werden mit einer angeschlossenen Messsäule erledigt.

Messverfahren: taktil, dynamisch

Merkmale: Geradheit von Innenbohrungen

