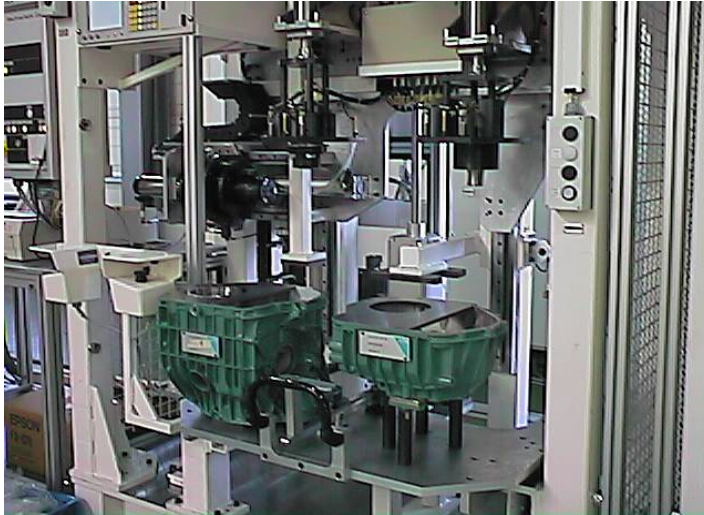


## Gehäusemessung



Zur Messung von Gehäusen und deren typischen Merkmalen wie, Durchmesser, Tiefen, Nutbreiten, Nutabständen, Lochabständen, sowie Form und Lageabweichungen stehen unterschiedliche Messvarianten zur Verfügung.

Die einfachste Variante sind Hand- und

Tischmessvorrichtungen, die für Stichprobenkontrollen und einfache Messungen eingesetzt werden können.

Für aufwendigere Messungen können manuell bedienende teilautomatische Messvorrichtungen geliefert werden.

Für automatisierte Prozesse beinhaltet das Lieferprogramm vollautomatische Messmaschinen inklusive dem zugehörigen Teilehandling.

Messverfahren: taktil, dynamisch und statisch

Merkmale. Innendurchmesser, Außendurchmesser, Länge und Abstand, Rundheit, Position, Spaltmass, Ebenheit, Verdrehung

