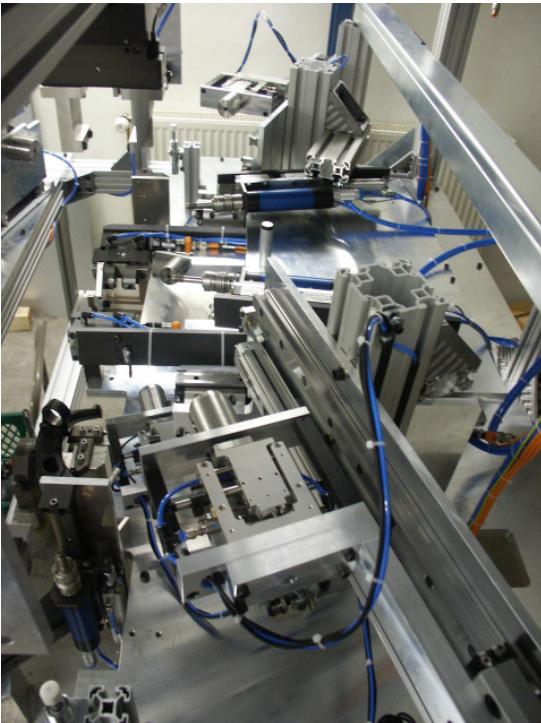


Fahrwerkteilmessung, Längslenker



Vollautomatische Messmaschine zum Messen von Längslenkern im verketteten Betrieb.

Die Werkstücke werden hierbei der Messmaschine über Werkstückträger zugeführt. Es können wahlweise linke oder rechte Teile gemessen werden. Die Erkennung und Umschaltung erfolgt automatisch.

Zum Messen werden die Teile durch das Maschinenhandling in die Messposition gehoben und statisch gemessen. Zuvor erfolgt eine Kontrolle der Gewinde mit Lehrdornen.

Messverfahren: Taktile, statisch, Schraubkontrolle dynamisch



Merkmale: Durchmesser, innen und außen, Abstände, Winkel, Tiefen, Gewindekontrollen, Lagen, Position, Auflagepunkte, Wanddicken und Funktionskontrolle der wichtigsten Gewinde

