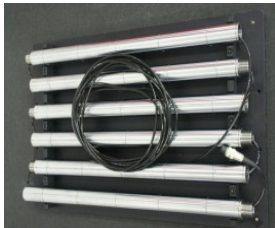


## Extruder- und Rohrmessung



Komplette Messmittelsätze zum Messen von Innendurchmessern von Rohren und Extrudern.



Gemessen werden die Innendurchmesser von langen Rohren und tiefen Bohrungen. Die unterschiedlichen Systeme sind hierbei geeignet für einen Durchmesserbereich von 18 bis 250 mm. Die erreichbare Messtiefe liegt bei 6 Metern.



Der Messdorn wird hierbei mit Schubstangen in den Prüfdurchmesser geschoben. Die Stangen werden während des Einschlebens dann jeweils um eine Länge erweitert. Zur Führung des Dornes wird in die Bohrungsöffnung eine Führungsscheibe eingebaut. Diese kann bei Bedarf mit einer Winkelskala und die Schubstangen mit einer Tiefenskala versehen werden.



Zum Lieferumfang gehören die Messdorne, eine Messdornaufnahme, ein Schubstangensatz, die notwendigen Einstellringe, die Führungsscheiben, das Verlängerungskabel, das Auswertegerät und ein Koffer oder eine Kiste für die Messmittel.

Messprotokoll Zylinder / Schnecke					
Prüfer	Meier	Datum	18.10.2010		
Werk	Überkottzeu	M Nr.	8		
Maschinen Nr.	4711	Typ	Doppel		
Zylinder Nr.	1	Schnecken Nr.	123		
Bestandsstunden	2000	Schnecken Typ	456		
	1. Bohrung		2. Bohrung		Bemerkung
20	0,950	0,950	1,07 000		
200	100,920	100,920	100,924		
400	100,920	100,920			
600					
800					
1000					
1200					
1400					
1600					
1800					
2000					
2200					
2400					
2600					
2800					
3000					
3200					
Maße, Zylinder					
Maße, Schnecke					
Bemerkung					

