

Bördeln von Gestricken



Handlingvorrichtung zum Aufweiten und Bördeln von technischen Gestricken.

Die Vorbereitung der Gestricke zum anschließenden Pressen erfolgt in zwei Arbeitsgängen. Zuerst wird das Gestrick aufgeweitet und im nächsten Arbeitsschritt umgebördelt. Anschließend werden diese so vorbereiteten Gestricke der Presse zugeführt.

Das Aufstecken der Gestrickschläuche erfolgt manuell über zwei auf einem Drehteller angeordneten Aufnahmedorne. Nach dem Drehen des Tellers mit einem bestückten Dorn wird das aufgesteckte Gestrick durch das interne Transportsystem übernommen und in die erste Bearbeitungsstation transportiert. Der gesamte interne Arbeitsablauf ist automatisiert.

