

Aluminiumhülsenmessung

Messmaschine zum automatisierten Messen von Aluminiumhülsen im Stichprobenverfahren nach dem Umformen.

Die Bestückung kann bei der beschriebenen Maschinenkonzeption sowohl manuell durch den Bediener, sowie durch eine automatische Zuführung durch ein an die Bestückungseinheit angebundenes Zuführrohr erfolgen. Von hier werden die Hülsen in den Rundtaktisch der Messmaschine eingesetzt. Dieser verfügt über sechs Positionen Die Messung ist auf vier Messstationen, jeweils mit automatischer Kalibrierung, aufgeteilt. Die letzte Station dient der Sortierung der gemessenen Teile in drei Klassen.

Die Messmaschine ist mit einer Siemens SPS ausgerüstet, die die Steuerung des gesamten Ablaufes übernimmt. Das Messen und Auswerten erfolgt über einen Messrechner mit einem Windows Betriebssystem und SPC Software.

Messverfahren: Taktile, statisch

Merkmale: Innendurchmesser, Außendurchmesser, Wanddicke, Länge, Abstand, Rundheit

